

Karta informacyjna BLACHOWNICE

Przewidziane zamierzone zastosowanie: Nośny element konstrukcji stalowej



STALKONCEPT

2021

STALKONCEPT Sp. z o. o.

Rakszawa 1141

37-111 Rakszawa

Norma zharmonizowana

EN 1090-1:2009+A1:2011

Opis produktu:

Produkcja blachownic opiera się na optymalizacji w procesie projektowania pod względem zużycia stali, a także pod względem wymiarów przekrojów, ale również skokowego rozkładu tych przekrojów na długości belki oraz rodzaju materiału.

Rodzaje oferowanych blachownic:

- blachownica do zespolenia z płytą żelbetową;
- blachownica otworowana w środku (ażurowa);
- blachownica o zmiennej wysokości przekroju;
- blachownica podsuwnicowa.

Charakterystyka konstrukcyjna:

Zakres rozpiętości:

Od 3 m do 18 m. Istnieje możliwość wprowadzenia dodatkowego połączenia śrubowego (styk montażowy), celem uniknięcia transportu ponadgabarytowego.

Tolerancje wymiarów według: EN 1090-2 zał. D2,

Gatunek stali: S235JR; S235J0; S235J2; S375JR; S275J0; S275J2; S355JR; S355J0; S355J2, wg 10025-2 *lub do uzgodnienia*

Zabezpieczenie antykorozyjne: malowane wg EN ISO 12944 lub cynkowanie ogniowe

Zabezpieczenie ogniochronne: maksymalnie do klasy R120

Techniczne warunki wykonania:

- możliwość wykonania z dokładnością cięcia do **0,5 mm**;
- wypalanie dowolnego kształtu, zminimalizowanie szerokości cięcia do **2 mm** oraz możliwość zastosowania długich odcinków blach nawet ponad **6 metrów** długości na etapie wypalania, co umożliwi cięcie bardziej skomplikowanych wzorów lub drobniejszych elementów na jednym arkuszu blachy, bez konieczności spawania ich z kilku elementów wyciętych z różnych arkuszy;
- precyzyjne cięcie do wymaganych długości oraz kąta za pomocą specjalistycznej piły - brzegi ciętych elementów są od razu właściwie, precyzyjnie obrobione (bez odchyłki od płaszczyzny elementów, bez nierówności i niebezpiecznych dla montażystów zadziórów) i nie wymagają dodatkowej usługi szlifowania;
- badania jakości spoin i złączy spawanych z pomocą profesjonalnego i precyzyjnego sprzętu do badań MT i UT;
- gwarancja wysokiej jakości dzięki możliwości pełnego nadzoru nad całym procesem piaskowania i malowania elementów dzięki własnej komorze śrutowniczej i malarni.

Wykonanie: Wykonanie zgodnie z dokumentacją oraz EN 1090-2:2018, klasa wykonania EXC3.

Przykładowe zdjęcia blachownic:



Karta informacyjna określonego powyżej wyrobu jest zgodna z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.